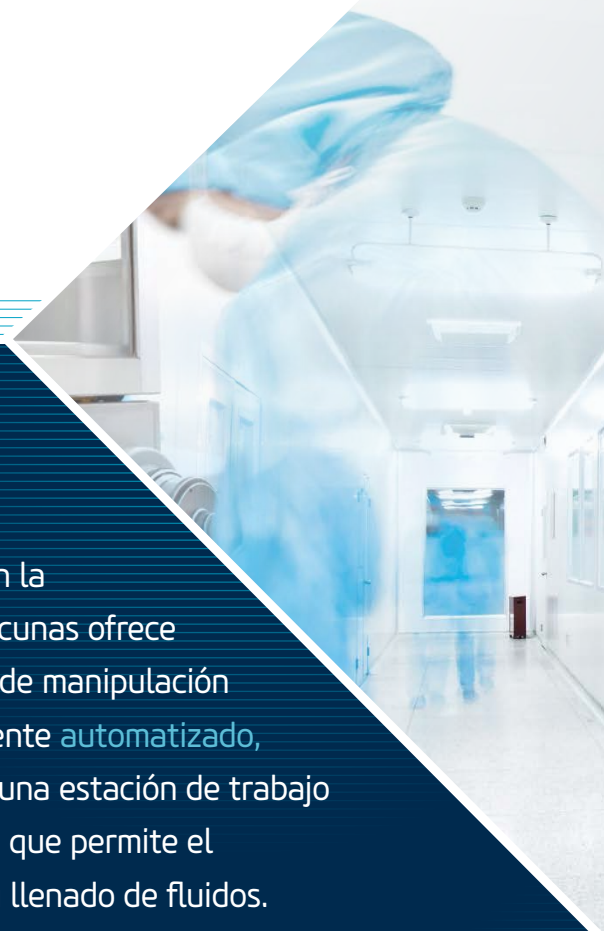


AFH Sistema **Automatizado** de Manipulación de Fluidos



El diseño de este sistema incluye unas válvulas de presión para el enrutamiento de fluidos, así como bombas para desplazamiento y dirección; transductores de flujo, presión y temperatura para el monitoreo de procesos y un refractómetro en línea para el fraccionamiento y monitoreo de fluidos.

El software Alfa AFH viene con protocolos de manipulación de fluidos estándar. Protocolos personalizados que incluyen el saneamiento, enjuague, llenado, fraccionamiento y otros métodos que pueden ser programados por el usuario in-situ. El sistema se integra con su red de trabajo y emplea las entradas y salidas de upstream / downstream a través de su OPC.



El líder mundial en la purificación de vacunas ofrece ahora un sistema de manipulación de fluidos totalmente **automatizado**, **personalizado** en una estación de trabajo móvil desplazable que permite el fraccionamiento y llenado de fluidos.



Llenado totalmente automatizado y fraccionamiento del proceso gradual de densidad ultracentrífuga



Parámetros estándares y personalizados, programables por el operador para adaptarse a una serie en los pasos de procesos



Reporte en tiempo real y almacenaje de parámetros críticos del proceso



Compacto, móvil, autónomo con depósito y estante para bolsa de almacenamiento

AFH

Sistema **Automatizado**
de Manipulación de Fluidos



Características	Beneficios
Procesos estándares y personalizados	<ul style="list-style-type: none">• Modela los POE (Procedimientos Operativos Estándares) existentes• Las secuencias repetitivas sin variación pueden arrojar lotes más consistentes• Simplifica el entrenamiento del operador• Reduce errores de procedimiento que pueden dar lugar a lotes rechazados
Autenticación de dominio de operadores de sistema	<ul style="list-style-type: none">• Elimina la necesidad de un operador especial de base de datos. Además da mantenimiento a base de datos mediante la integración de las políticas de seguridad existentes de instalación
La base de datos SQL almacena todos los métodos, datos de lotes y registros de auditoría	<ul style="list-style-type: none">• Toda información se almacena localmente en una base de datos compatible con el 21 CFR, parte 11• Proporciona al administrador del sistema el acceso a todos los datos
Almacenamiento y monitoreo en tiempo real de parámetros críticos: presión, flujo, temperatura, peso, valor Brix y densidad	<ul style="list-style-type: none">• Alerta al operador de las condiciones fuera de límite lo que permite ahorrar potencialmente pérdidas costosas por lotes• Bases de datos almacenadas para facilitar el acceso a los parámetros de lotes previos
Servidor OPC integrado	<ul style="list-style-type: none">• La integración del network permite que el Sistema Automatizado de Manipulación de Fluidos AFH reaccione y responda a otros equipos• Los registros de lotes integran fácilmente los datos históricos
Gabinetes IP65, bombas sin contacto, transductores de flujo y temperatura, transductores de presión desechable	<ul style="list-style-type: none">• El sistema se puede limpiar sin ninguna preparación especial• La celda de flujo de acero inoxidable removible permite una limpieza fácil del prisma y del recorrido del fluido
Expansible	<ul style="list-style-type: none">• Se puede integrar la instrumentación específica del cliente al sistema de manejo de fluidos



Automatiza, estandariza y regula su proceso de manipulación de fluido

Para mayor información contacte a uno de nuestros representantes en Alfa Wassermann

Alfa Wassermann, Inc. 4 Henderson Drive . West Caldwell, NJ 07006 . USA
T 1-800-220-4488 F 1-973-276-0383 E info@awst.com

Alfa Wassermann B.V. Lorentzlaan 5 . 3401 MX IJsselstein . The Netherlands
T +31 348 487 300 F +31 348 433 000 E office@AlfaWassermann.nl

awst.com | SEPARATION TECHNOLOGIES

ALFA WASSERMANN